



XIII Comunità Montana dei Monti Lepini - Ausoni

Largo L. Tacconi, 2 - 04015 PRIVERNO (Latina)
Tel. 0773 - 91 13 58 / 90 20 73 Fax 0773 - 90 35 83
e-mail info.montilepini@libero.it

AVVISO PUBBLICO

OGGETTO: ACQUISIZIONE DI OSSERVAZIONI E PROPOSTE AI FINI DELL'ADOZIONE DEL PIANO TRIENNALE PREVENZIONE CORRUZIONE E PIANO TRIENNALE TRASPARENZA, TRIENNIO 2019/2021, AI SENSI RISPETTIVAMENTE DELLA LEGGE 190/2012 E DEL D.LGS. 33/2013 e ss.mm.ii.

Vista la Legge 190/2012 e ss.mm.ii. in materia di anticorruzione;

Visto il Decreto Legislativo 33/2013 e ss.mm.ii, ove si statuisce che il programma triennale per la trasparenza e l'integrità è da intendersi quale strumento autonomo rispetto al piano della prevenzione della corruzione benché ad esso strettamente collegato;

Considerato che il Responsabile della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza elabora la proposta di piano triennale di prevenzione della corruzione e della Trasparenza da sottoporre all'Organo di Indirizzo Politico ai fini della successiva approvazione entro il 31 gennaio 2019;

RENDE NOTO

che è stata avviata dall'Amministrazione Comunitaria la procedura per l'adozione del Piano Triennale della Prevenzione della Corruzione e del Piano Triennale della Trasparenza annualità 2019 e pluriennale 2019/2021.

INVITA

le Associazioni rappresentative del Consiglio Nazionale dei Consumatori e degli utenti che operano nel settore, nonché le Associazioni o altre forme di Organizzazioni Rappresentative di particolari interessi e dei soggetti che operano nel settore e che fruiscono delle attività e dei servizi prestati dall'Amministrazione a presentare eventuali proposte ed osservazioni in merito all'ipotesi di Piano Triennale della Prevenzione della Corruzione e del Piano Triennale della Trasparenza pubblicato unitamente al presente avviso (All. 1), utilizzando esclusivamente il modello allegato (All. 2).

Le osservazioni e proposte dovranno **pervenire entro il 16.01.2019**.

A tal fine gli interessati potranno utilizzare una delle seguenti modalità:

- mediante servizio postale all'indirizzo della XIII Comunità Montana;
- mediante posta elettronica certificata (PEC) della XIII Comunità Montana;

All'esito dell'istruttoria in ordine alle osservazioni e proposte pervenute, sarà predisposto il testo finale del Piano Triennale della Prevenzione e del Piano Triennale della Trasparenza da sottoporre all'adozione del competente organo di indirizzo politico amministrativo.

Il Responsabile della Prevenzione della Corruzione e Trasparenza
Geom. Domenico Guidi

